****

**DIRECCIÓN DE ÁREA: DIRECCIÓN DE EDUCACIÓN**

**DIRECTOR(A)/JEFE (A) A CARGO: MTRO. JOSÉ SANDOVAL AVIÑA**

**TRIMESTRE: ABRIL- JUNIO 2019**

**EVALUACIÓN TRIMESTRAL**

1. ¿Cuáles fueron las acciones **proyectadas** (obras, proyectos o programas) o planeadas para este trimestre?
* Infraestructura de escuelas
* Rehabilitación de sistemas eléctricos
* Programa de becas
* Celebración del “Día del Maestro”
* Programa de Becas a nivel Licenciatura.
* Gestión de infraestructura de escuelas y servicios generales.
* Programa de Rehabilitación de Sistemas Eléctricos.
* Programa de Podas en las Escuelas.
* Honores a la Bandera en compañía del Presidente Municipal en distintas escuelas de este municipio. (No previsto).
* Apoyo en el Programa de Talleres “Jugando Descubro”.
* Se terminaron las visitas de algunos alumnos de las escuelas al delfinario MAYAKAY.
1. Resultados Trimestrales (Describir cuáles fueron los programas, proyectos, actividades y/o obras que se **realizaron** en este trimestre).

-Se han dado autorizaciones para el otorgamiento de descuentos en la Universidad UNIR de Chapala.

-Por falta de presupuesto se han apoyado algunas escuelas con personal de Obras Públicas y Servicios Públicos Municipales.

- Se concentró y se envió a la autoridad correspondiente la información de Infraestructura.

-Se efectuó un convenio con la Universidad Octavio Paz, para dar becas a estudiantes.

-Se sigue brindando apoyo en la reparación de problemas eléctricos y poda de árboles en las escuelas.

-Se terminaron las visitas a las escuelas para participar en los Honores a la Bandera acompañado de Presidente Municipal.

-Se terminaron las aperturas y clausuras de los talleres “Jugando Descubro”.

-Se les otorgaron constancias a los solicitantes de Becas a nivel Superior para obtener un descuento en la inscripción y sus mensualidades.

1. Montos (si los hubiera) del desarrollo de dichas actividades. ¿Se ajustó a lo presupuestado?

-Se llevo a cabo la Celebración del Día del Maestro con un costo total de $56,000.

1. ¿En que beneficia a la población o un grupo en específico lo desarrollado en este trimestre?

-Beneficia a toda la sociedad, pero en particular a la comunidad educativa.

1. ¿A qué estrategia de su POA pertenecen las acciones realizadas y a que Ejes del Plan Municipal de Desarrollo 2018-2021 se alinean?

-Estrategia 1, 2, 4 y 6 ; perteneciente al Eje de Cultura, Educación y Salud.

1. De manera puntual basándose en la pregunta 2 (Resultados Trimestrales) y en su POA, llene la siguiente tabla, según el trabajo realizado este trimestre.

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nº** | **ESTRATÉGIA O COMPONENTE POA 2019** | **ESTRATEGIA O ACTIVIDAD NO CONTEMPLADA** **(Llenar esta columna solo en caso de existir alguna estrategia no prevista)** | **Nº LINEAS DE ACCIÓN O ACTIVIDADES PROYECTADAS** | **Nº LINEAS DE ACCIÓN O ACTIVIDADES REALIZADAS** | **RESULTADO****(Actvs. realizadas/****Actvs. Proyectadas****\*100)** |
| 1 | Gestión de Infraestructura de las Escuelas y Servicios Generales |  | 5 | 4 | 80% |
| 2 | Programa de Rehabilitación de Sistemas Eléctricos |  | 3 | 3 | 100% |
| 4 | Programa de Becas a nivel Licenciatura |  | 3 | 3 | 100% |
| 6 | Celebración Día del Maestro |  | 1 | 1 | 100% |
|  |  | Honores a la Bandera en compañía del Presidente Municipal en distintas escuelas de este municipio | 52 | 52 | 100% |
|  |  | -Apoyo en el Programa de Talleres “Jugando Descubro” | 9 | 9 | 100% |
|  |  | Visitas de alumnos al delfinario Maya Kay | 55 | 55 | 100% |
|  |  | Programa “Apoya a una Escuela” | 4 | 3 | 75% |
|  |  | **TOTAL** |  |  | **94%** |